



08.07.2013

Grupa Azoty Puławy S.A. oddała trzy inwestycje

Grupa Azoty Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A. do 2014 roku sfinalizuje inwestycje o wartości prawie 460 mln zł.

8 lipca br. w Puławach przekazano uroczystie do użytkowania pierwszą tej klasy w Europie i trzecią na świecie Instalację Odsiarczania Spalin w technologii mokrej amoniakalnej oraz dwie inwestycje w ramach Nowego Kompleksu Nawozowego – Instalację do produkcji nawozów płynnych z dodatkiem siarki (PULASKA[®], RSM[®]S) oraz Centrum logistyczne dla nawozów granulowanych. Łączne nakłady to prawie 460 mln zł. W przyszłym roku do użytku oddane zostaną także kolejne inwestycje będące w zaawansowanej fazie realizacji: Instalacja do Produkcji Nawozów Granulowanych (PULGRAN[®], PULGRAN[®]S), wchodząca w skład Nowego Kompleksu Nawozowego oraz Stokaż Amoniak o budżecie 108,5 mln zł.

Z punktu widzenia polskiej gospodarki takie inwestycje są nie do przecenienia. Nie sztuką jest zbudowanie czegoś, ale sztuką jest rozpoznanie rynku i inwestycja odpowiadająca jego potrzebom. Ma to także niebagatelne znaczenie z punktu widzenia rozwoju polskiej myśli technologicznej, a także miejsc pracy. Dzięki takim inwestycjom z dumą mogą służyć jak w Europie Zachodniej z uznaniem mówi się o polskiej chemii i Grupie Azoty, jako flagowym okręcie polskiej gospodarki – powiedział podczas uroczystości w Puławach Minister Skarbu Państwa Włodzimierz Karpiński.

„Puławy udowodniły dziś po raz kolejny, że polska chemia może być i jest innowacyjna, że inwestycje proekologiczne mogą przynosić dodatkową wymierną wartość, że dążenie do doskonałości w świadczeniu usług i nowe produkty realizowane są w trosce o dobro naszych klientów. Ten skok jakościowy świetnie wpisuje się w wizję strategii konkurencyjnej Grupy Azoty” – powiedział podczas uroczystości Paweł Jarczewski, Prezes Grupy Azoty. Nowa Instalacja Odsiarczania Spalin jest jedną z pierwszych na świecie instalacji w technologii mokrej amoniakalnej. Inwestycja zredukuje emisję zanieczyszczeń z elektrociepłowni do atmosfery o ponad 80%. Produktem ubocznym przy tej technologii będzie siarczan amonu, który znajdzie zastosowanie w produkcji nawozów z siarką w ramach Nowego Kompleksu Nawozowego.

„Nawozy pochodzące z nowych inwestycji to nasza odpowiedź na zbadane wcześniej potrzeby rynku rolnego w środkowej Europie. Przeprowadzone pod egidą PUŁAW badania potwierdziły potrzebę wzbogacenia gleby w siarkę. Nasze nowe nawozy płynne, a wkrótce również granulowane, zapewnią ten ważny dla wielu upraw pierwiastek. – powiedział Marian Rybak Wiceprezes Grupy Azoty Puławy S.A.

W skład oddanej do użytku instalacji do produkcji nawozów płynnych z dodatkiem siarki wchodzi cztery zbiorniki o łącznej pojemności ponad 20 tys. m³ (na 24 tys. ton nawozów), oraz stanowiska do załadunku nawozów płynnych na pociągi i autocysterny o łącznej wydajności 550 m³ na godzinę. Główne produkty, które będą wytwarzane w ramach nowej instalacji to: PULASKA, która jest mieszaniną roztworu mocznika 80% i siarczanu amonu 42%; roztwór mocznika 40% i 45%; RSM S, będący mieszaniną nawozu PULASKA i RSM; RSM

28% i 30%. Wkrótce zostaną oddane do użytku kolejne dwa zbiorniki o łącznej pojemności 17 tys. m³.

Ukończono także realizację Nowego Centrum Logistycznego - części nowej wytwórni do produkcji nawozów granulowanych na bazie mocznika i siarki. Nowy obiekt wyposażony jest w nowoczesną pakownię o łącznej zdolności załadowniczej ponad 240 ton/h i magazyn, który może pomieścić nawet 13 000 ton nawozów.

Głównymi celami realizacji projektów inwestycyjnych w Grupie Azoty Puławy S.A. jest zwiększenie efektywności produkcyjnej przy spełnianiu najwyższych standardów jakości i troski o środowisko naturalne. Konsekwentnie od lat inwestując w rozwiązania proekologiczne Grupa Azoty Puławy S.A. znacząco zredukowała zanieczyszczenia emitowane do powietrza oraz zanieczyszczenia ściekowe. Od 1985 roku Spółka zredukowała zanieczyszczenia pyłowe aż o 94%, zanieczyszczenia ściekowe o 70%, a zanieczyszczenia gazowe o 53%. Oddawana do użytku nowa Instalacja Odsiarczania Spalin obniży koncentrację stężeń SO₂ z 3000 mg/ m³ do poziomu poniżej 200 mg/m³.

Ważnym zadaniem poprawiającym efektywność produkcji jest zakończona 28 czerwca br. inwestycja dotycząca nowej turbosprężarki powietrza, podnoszącej sprawność produkcji amoniaku na Wydziale Amoniak II w Zakładzie Nawozów. Koszt tej inwestycji to 24,5 mln zł. Nowa turbosprężarka o wydajności 45 000 Nm³/h, zastąpi dwie mniej wydajne i wyeksploatowane turbosprężarki parowe. Zapewni ona potrzebną ilość powietrza dla dwóch (z trzech) linii produkcyjnych Amoniak II, umożliwiając osiągnięcie pełnego obciążenia tych jednostek, jak również stworzy w tym węźle warunki do intensyfikacji zdolności produkcyjnej o 15%. Inwestycja ta łączy się z efektami zrealizowanych wcześniej projektów przebudowy instalacji usuwania CO₂ z gazu do syntezy amoniaku na trzech jednostkach. Realizacja tych projektów umożliwi intensyfikację produkcji gazu syntezowego o 15%, a tym samym zwiększenie produkcji amoniaku i zmniejszenie wskaźników zużycia surowców i półproduktów.